



ABG ACTIVE BELT GRINDER

能動型ベルトグラインダー
(アクティブ・ベルト・グラインダー)

ベルトグラインド自動化の決定盤

この画期的なシステムで小型から中型部品の表面処理の自動化が可能になります。
このABGユニットで継手、(メガネ等の) フレーム、移植片 (インプラント部材)、ドアハンドル、自動車用アルミ部品を
高品質で自動研磨できます。定置型ですのでロボットセルに置くことが可能です。
行程の自動化と同時に製品の品質改善にも効果を発揮します。
設定した接触力以上の接触力を発生させないのでグラインドベルトの長寿命化が図れます。

主な用途： 研削、バリ取り、研磨、ブラッシング等

適した材料： 鉄、アルミ、チタン、マグネシウム、カーボン、プラスチック、木材、セラミック、ココナッツ繊維など

PATENTED
TECHNOLOGY


FERROBOTICS
perfect feeling

ABG ACTIVE BELT GRINDER

安全かつ高速制御：

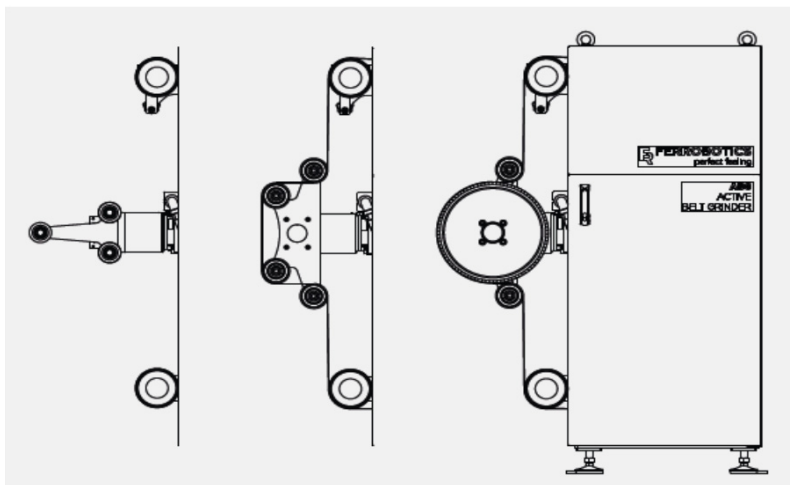
頑丈に組み付けられたアクチュエータとセンサーは安全でかつ高速制御を可能にしています。

接触力検出とベルトテンションのメカ的な組み合わせ：

アクチュエーターとセンサーエレメントの軽量設計、ベルトテンションの巧妙な組み合わせで高い信頼性を実現しました。

- ・内蔵型の補正
- ・加工接触力の精密な制御
- ・加工接触力の継続的なモニタリング

対象ワークによりヘッド形状が選択できます：



直動システムとシームレスの品質制御：

標準的なインターフェースを使用しており、接触状態、ストローク位置、現在の接触力の継続的なフィードバックを受け取ることができるので品質の安定を図ることができます。

最高の柔軟性と追従性：

接触力は個別に制御でき、5Nから250N,500N,最大800N

- 高いダイナミック性
- ・グラインドマークが不要
- ・工数低減
- ・加工品質の安定化

ハイ・ダイナミック

- ・サンディングの痕が残りません
- ・工程数の削減
- ・再現可能な品質の確保

特別な利点

- ・アクティブトレランス補正機能内蔵
- ・プロセス力を高精度に調整
- ・プロセス力の継続的な監視


参考動画 (YouTube)



主な仕様：

1 最大押出力[N]	標準:5~250N(オプション:500Nもしくは800N)
2 ストローク[mm]	48
3 重量[kg]	450
4 寸法 L x W x H[mm]	1170 x 770 x 1760
5 圧縮エア	最大7bar (0.7MPa), 30µm, ISO8573-1, クラス3 (油・水フリー)
6 圧縮エア使用量[ℓ/min]	20
7 供給電源	AC 380-500V,16A, 50-60Hz
8 モーター定格容量[W]	4000
9 動作温度[°C]	+5...+45°C
10 ベルト速度[m/s]	1 - 36
11 通信インターフェース	標準:Ethernet TCP/IP オプション:Ethernet IP, DeviceNet, Profibus, ProfiNet, analog I/O

お問い合わせ先：

 **太平貿易株式会社** 産業機器課

- 本社 / 〒103-0023 東京都中央区日本橋本町2-2-2
TEL: 03(3270)4821 FAX: 03(3245)1767 E-Mail: tokyo@taiheiboeki.co.jp
- 名古屋支店 / 〒460-0008 名古屋市中区栄4-15-32 日建・住生ビル
TEL: 052(261)5571 FAX: 052(261)2017 E-mail: nagoya@taiheiboeki.co.jp
- 大阪支店 / 〒530-0037 大阪市北区松ヶ枝町1-3 いちご南森町ビル
TEL: 06(6355)2701 FAX: 06(6355)2706 E-mail: osaka@taiheiboeki.co.jp
- 福山営業所 / 〒720-0067 福山市西町2-10-1 福山商工会議所ビル
TEL: 084(925)3067 FAX: 084(931)9331 E-mail: fukuyama@taiheiboeki.co.jp
- 九州営業所 / 〒802-0005 北九州市小倉北区堺町1-1-1 JTB小倉ビル
TEL: 093(511)2802 FAX: 093(511)5904 E-mail: kyushu@taiheiboeki.co.jp

