

日本アイリッヒ テクニカルセンターをご利用ください

日本アイリッヒ テクニカルセンターでは、各種試験設備および評価機器を用意しておりますので、各分野のさまざまな処理のご要求に対しテストが可能です。

下記へお問い合わせください。



東関東自動車道、成田ICまたは大栄ICから国道51号線経由約10分
首都圏中央連絡自動車道、下総ICから県道79号線経由約10分
JR成田駅、JR空港第2ビル駅または京成成田駅からタクシーで約15分

The EIRICH GROUP worldwide:



Maschinenfabrik Gustav Eirich
GmbH & Co KG
Postfach 1160
74732 Hardheim, Germany
Phone: +49 6283 51-0
Fax: +49 6283 51-325
E-mail: eirich@eirich.de
Internet: <http://www.eirich.com>



Groupe Eirich France S.A.R.L.
Villaurbanne, France



Eirich Impianti S.r.l.
Locate di Triulzi, Italy



000 Eirich Maschinentchnik
Moscow, Russia



000 Eirich Maschinentchnik
Dnepropetrovsk, Ukraine



Eirich East Europe GmbH
Almaty, Kazakhstan



Eirich Machines Inc.
Gurnee, IL, USA



Eirich Industrial Ltda.
Jandira, Brazil



Nippon Eirich Co., Ltd.
Nagoya, Japan



Eirich Australia
Brisbane, Australia



Eirich East Asia/Pacific
Seoul, Republic of Korea



Eirich Group China Ltd.
Shanghai, P.R. China
Eirich Machinery Jiangyin (EMJ) Co., Ltd.
Jiangyin, Jiangsu Province, P.R. China



Eirich India Pvt. Ltd.
Mumbai, India



Birkenmayer (Pty.) Ltd.
Isando, Republic of South Africa



NIPPON EIRICH 日本アイリッヒ株式会社

EIRICH GROUP

本社

〒451-0045 愛知県名古屋市西区名駅 3-9-37 合人社名駅 3 ビル
Tel 052-533-2577 Fax 052-533-2578
Email: eigo@nippon-eirich.co.jp <http://www.nippon-eirich.co.jp/>

成田事業所/テクニカルセンター

〒287-0225 千葉県成田市吉岡1210
Tel 0476-73-5251 Fax 0476-73-5254

九州事業所

〒808-0109 福岡県北九州市若松区南二島 4-9-1
Tel 093-791-1131 Fax 093-791-0402

アイリッヒ オーストラリア
Eirich Australia

4/119 Gardens Drive, Willawong, Qld 4110, Australia
Tel +61-(0)7-3272-3959

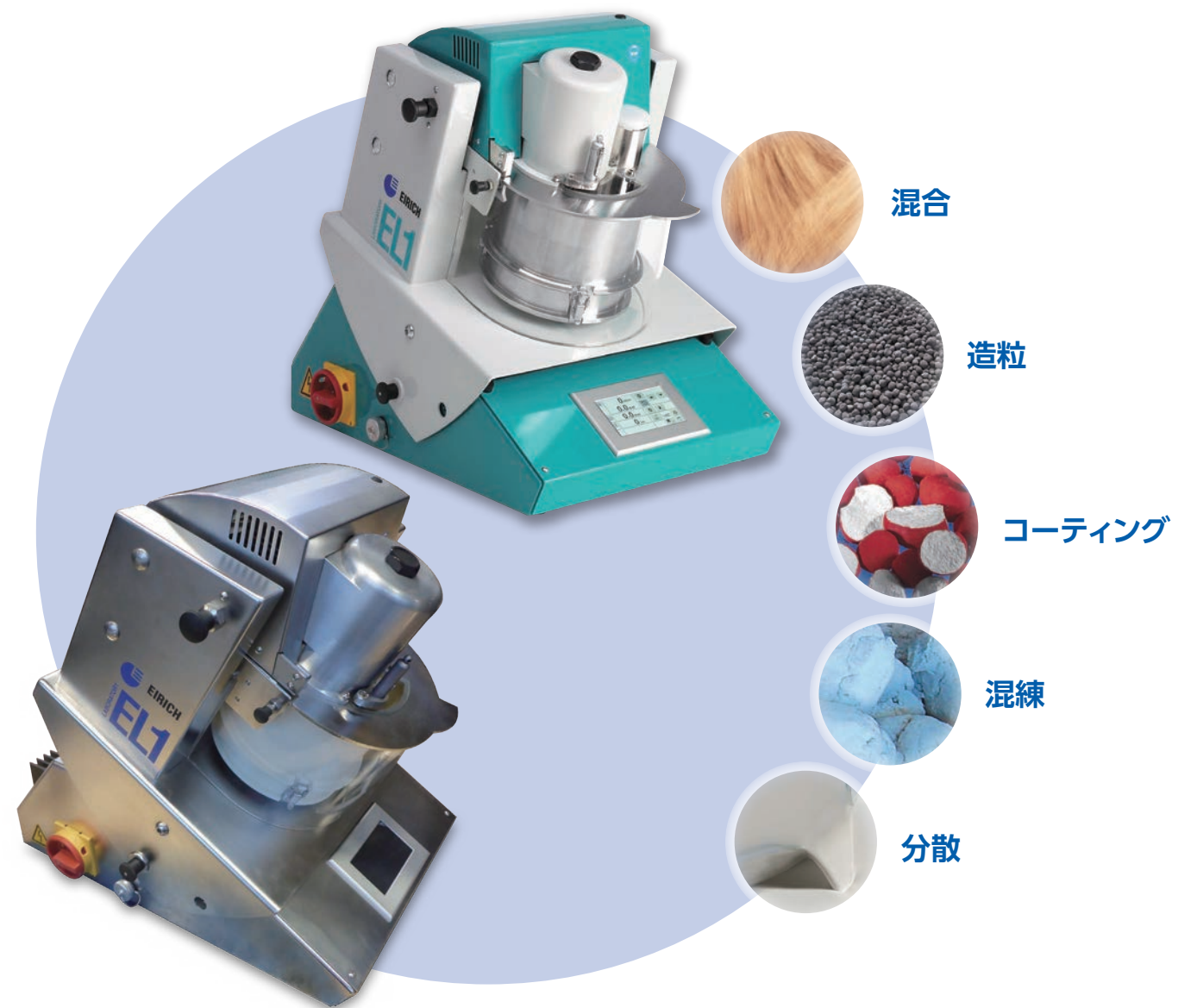
Mixing * Reacting and drying * Pelletizing * Fine grinding * Batching, weighing and conveying * Systems engineering * Application
Process control * Instrumentation and systems control * After-sales service worldwide



アイリッヒ インテンシブ ミキサー

EL1型 ハイジエニック用 EL1-INOX型

さまざまな用途で使用方法が可能な1ℓミキサー



The Pioneer in Material Processing®

MIXING TECHNOLOGY

仕様および外観は予告なく変更することがあります。寸法・重量は大きなサイズの目安です。NE-EL1 4-1 2019/10 /1000TK

高性能で汎用性の高い インテンシブ ミキサー EL1型、EL1-INOX型

インテンシブ ミキサー EL1型、EL1-INOX型はアイリッヒ独自の混合原理の特長と利点のすべてを備えています。

優れた混合原理

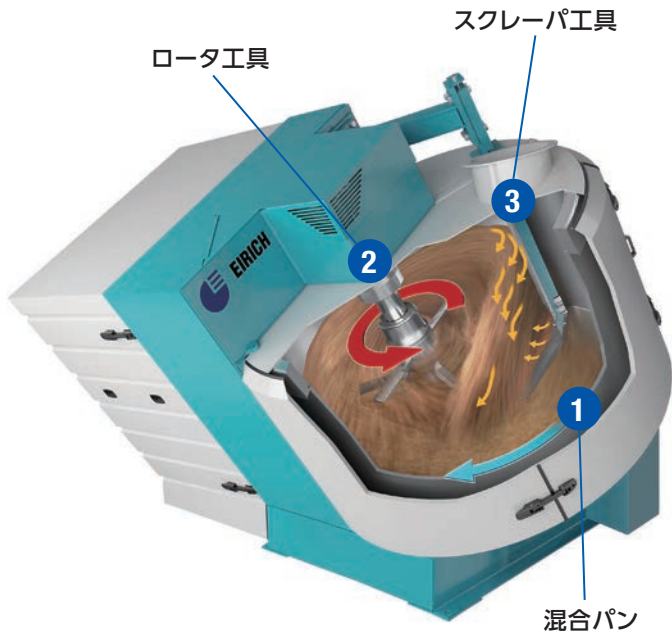
- **回転する混合パン**
回転する混合パンが連続的かつ効率よく原料を混合工具へ移動させることにより、混合パンと混合工具の作用により高い速度差が生じ、原料が逆流し高剪断力が発生します。流動性が悪い原料等も処理が可能です。(アプリケーションによっては順流させます)
- **スクレーパ工具**
固定されたスクレーパ工具が垂直方向の流れを発生するよう回転する混合パン内に配置してあります。パン表面の原料固着を防ぎ、混合サイクル終了時の排出を促進させます。
- **効果**
原料移動と原料処理の機構が分かれていることにより、ロータ工具の速度や混合物への投入動力を広範囲に変化させることができます。

混合システム

- 傾斜角度を持つ回転式の混合パン①および混合パンの回転中心に対し偏心した位置に配置されたロータ工具②が短時間で最適な処理をおこないます。混合パンの内壁面近くに固定されたスクレーパ工具③は内壁面の付着を防止し、混合パン内で原料移動を促進します。

特長

- 混合パンが一回転する毎に原料がすべて移動し、均一に混合します。
- 1本のロータ工具で最適な混合効果が得られます。
- 1台のミキサーでさまざまな粘性を持つ原料処理がおこなえます。
- 短時間の処理で質の高い混合がおこなえます。
- 用途に応じて鉄製、もしくはステンレス製フレームを選択できます。



機構



- ディスプレイに表示される操作データ
- 回転数/周速(混合パン、ロータ工具)
 - 駆動用モータの実負荷電力(混合パン、ロータ工具)
 - ロータ駆動用モータの温度
 - 経過時間
- 重量/寸法
- 本体重量:46kg
 - 寸法(蓋閉時):565D×410W×510Hmm
(蓋開時):600D×410W×675Hmm

ロータ工具



標準仕様とオプション

- 標準仕様
- タッチパネル操作
 - 鉄製、もしくはステンレス製フレーム
 - 混合パンの傾斜角度調整機能(0°,10°,20°,30°)
 - 処理データを記録するUSBインターフェース
 - 混合パン(容量1ℓ ポリアミド製)
 - ロータ工具(スタータイプ 肉盛りなし)
 - 入力電力範囲(100~240V)
- オプション
- ステンレス製混合パン
 - ロータ工具
 - スタータイプ(肉盛りあり)
 - ピンタイプ(肉盛りあり・なし)
 - マイクログラニュレーション
 - 温度測定装置
 - 液体添加用ろうと
 - ホースポンプを使用したスプレー装置
 - 12種類の付属品(粉粒体添加用ろうと、計量用ビーカーなど)
 - 付属品も収納可能なキャスター付輸送ケース

攪拌造粒 応用事例(マイクログラニュレーション+微粒子コーティング)

独自の混合技術により、短時間で均一な造粒物を得ることができます。

特長

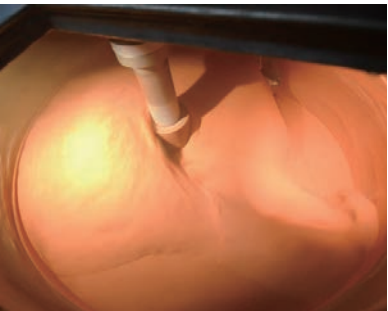
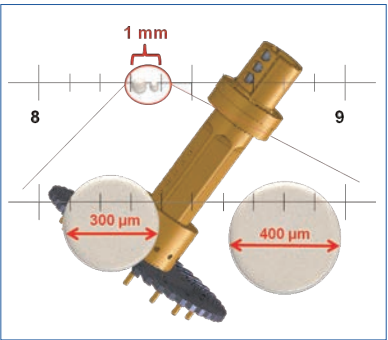
- シャープな粒度分布数100μm中心径の造粒が可能
- 成分にムラがなく高密度な造粒が可能
- スプレッドライヤーと違いシンプルなシステムでOne-Pot Process化が可能
- 微粒子コーティング

用途例

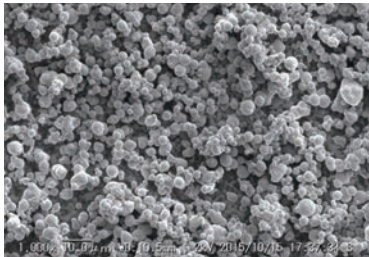
- プレス成型用中間体の製造
- 精密混合粒体の製造(食品、薬品)
- ナノ電子材料の造粒およびコーティング
- 数μmの単粒子コーティング

造粒の実例

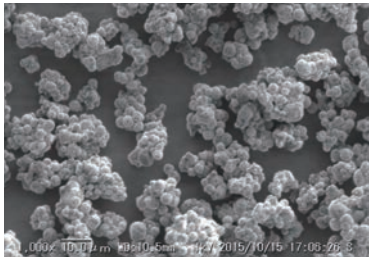
用途	原料	造粒径
電子材料	金属粉	30~100μm
電池材料	カーボン	50~400μm
ガラス	ガラス原料	500μm
肥料	化成肥料	2~4mm
医薬・食品	糖類	30μm以下



金属粉の造粒



原料



造粒物