

5"1/2, 6"1/4用サーボ型
ベルト駆動テイクアウト
アーム



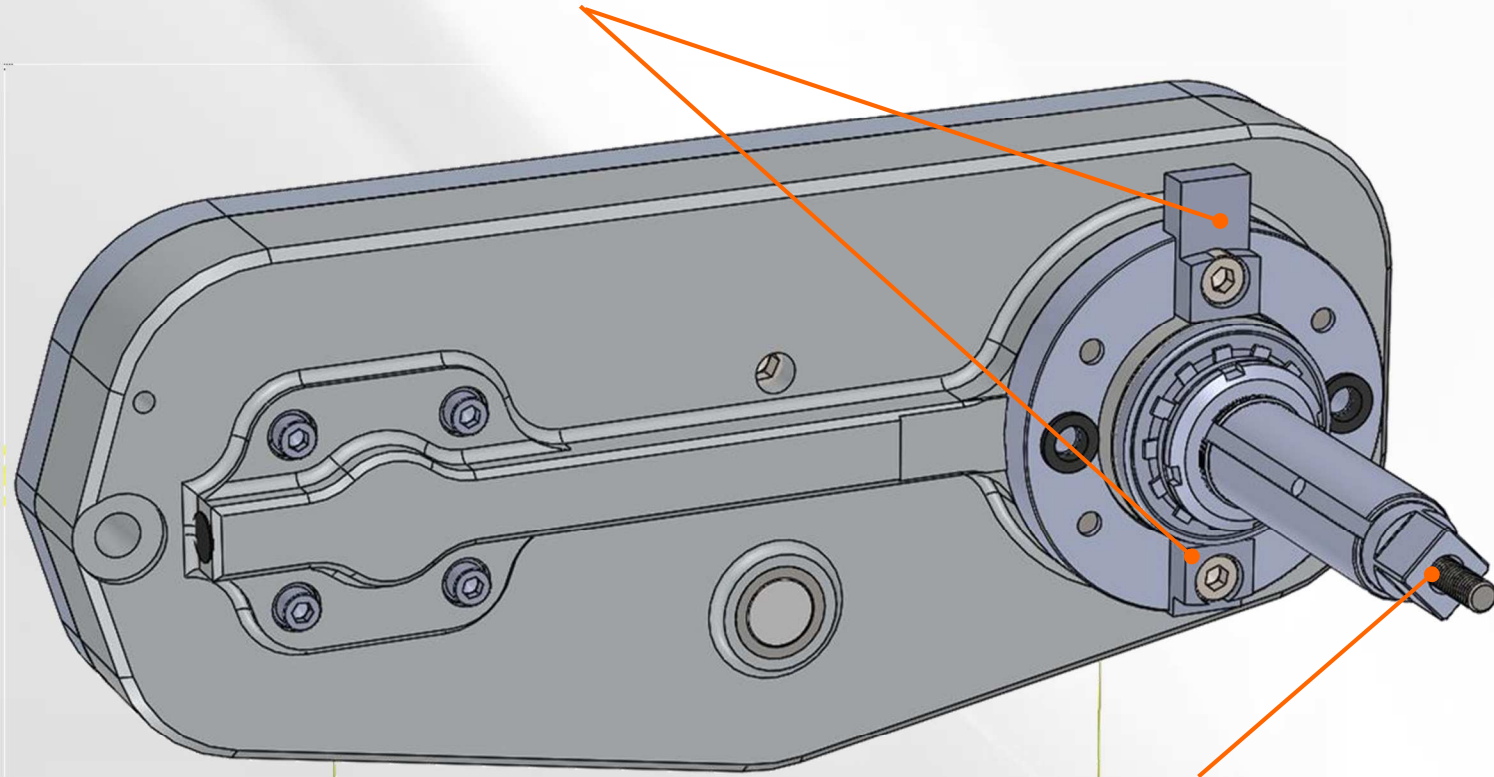
creating a new vision in glass engineering...

bespoke solutions, tailored to your needs



標準セットアップ

サーボギアボックス内に組み込まれるサーボ型テイクアウトアーム駆動キー



サーボ型テイクアウトアーム取付ナット及び取付ボルト

creating a new vision in glass engineering...

bespoke solutions, tailored to your needs

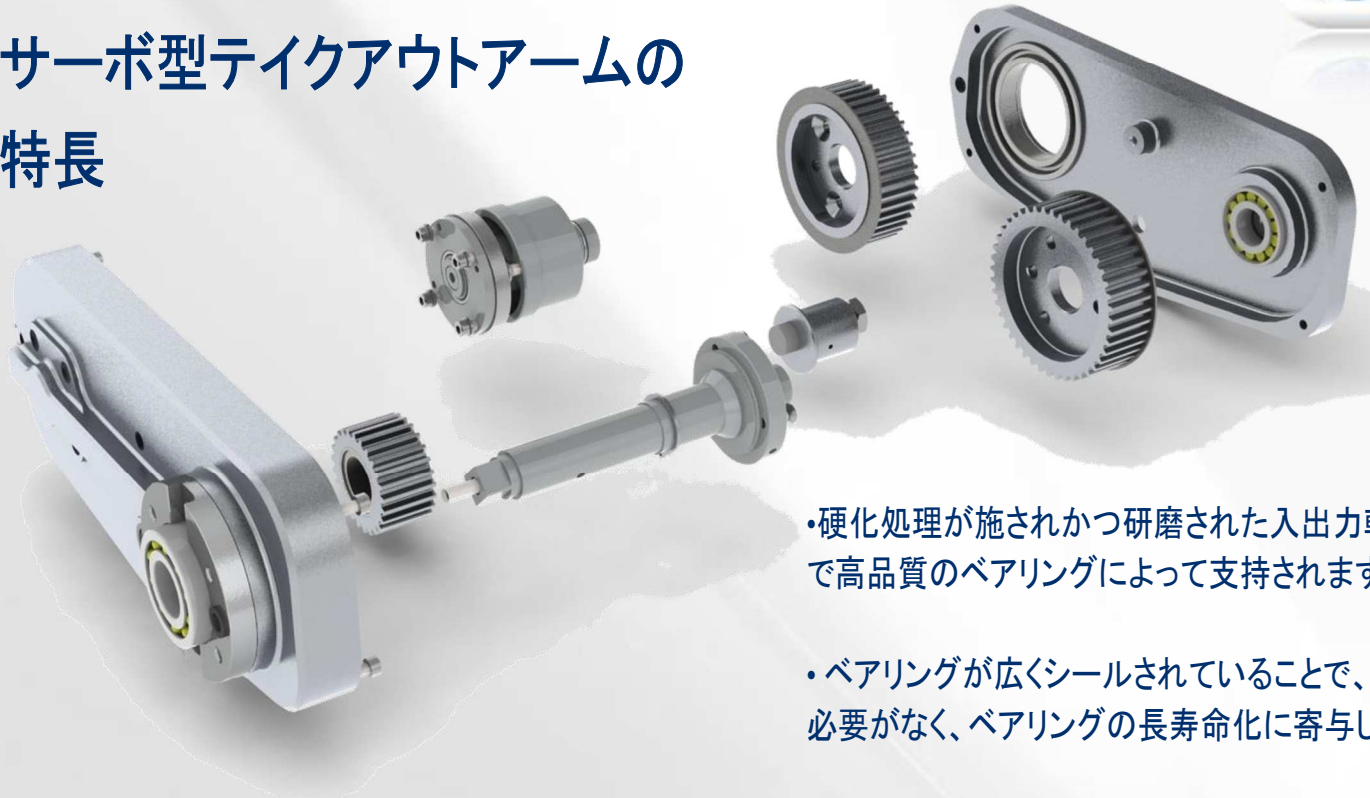


LATTIMER製

サーボ型テイクアウトアームの 特長



LATTIMER

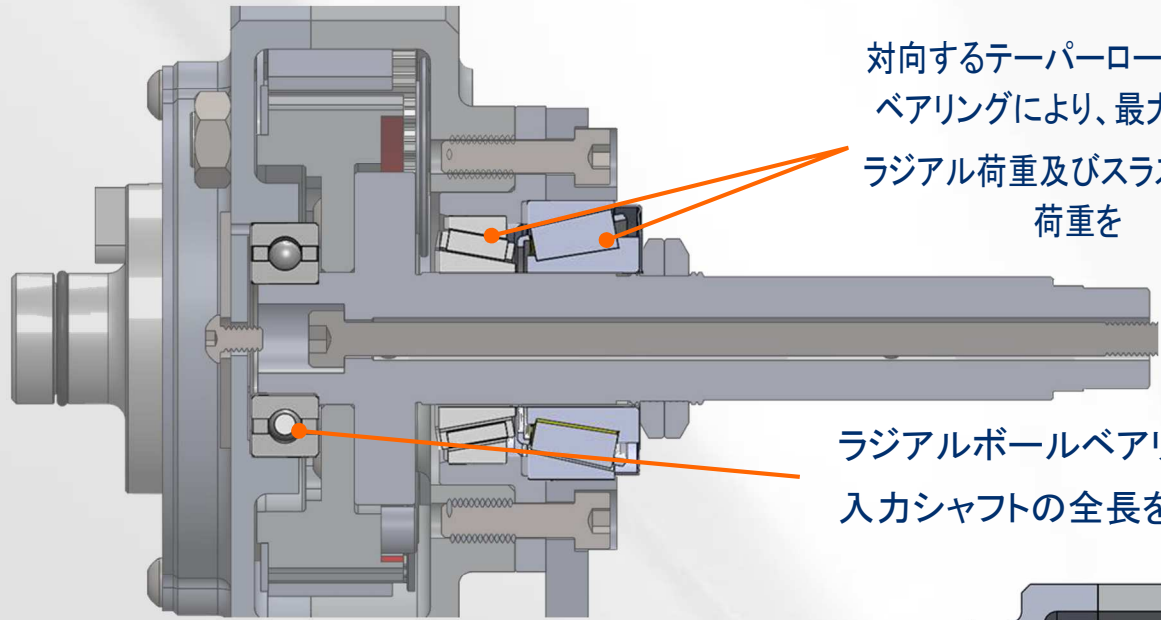


- 硬化処理が施されかつ研磨された入出力軸は、各プーリーの両側で高品質のベアリングによって支持されます。
- ベアリングが広くシールされていることで、頻繁に潤滑油を塗布する必要がなく、ベアリングの長寿命化に寄与します。
- 入力シャフトをベアリング全体の長さで支持することで、強度を最適化し、アームの位置精度を維持します。
- コンパクトかつメンテナンス性に優れた設計で、かつ交換可能なベアリングハウジングにより、経済的なメンテナンスを実現。
- ハウジングが摩耗することでアーム本体が使用できなくことを防止。
- 航空宇宙グレードのアルミ製ハウジングで軽量化と納期短縮を実現。

creating a new vision in glass engineering...

bespoke solutions

•航空宇宙グレードのアルミ製ハウジングで軽量化と納期短縮を実現。

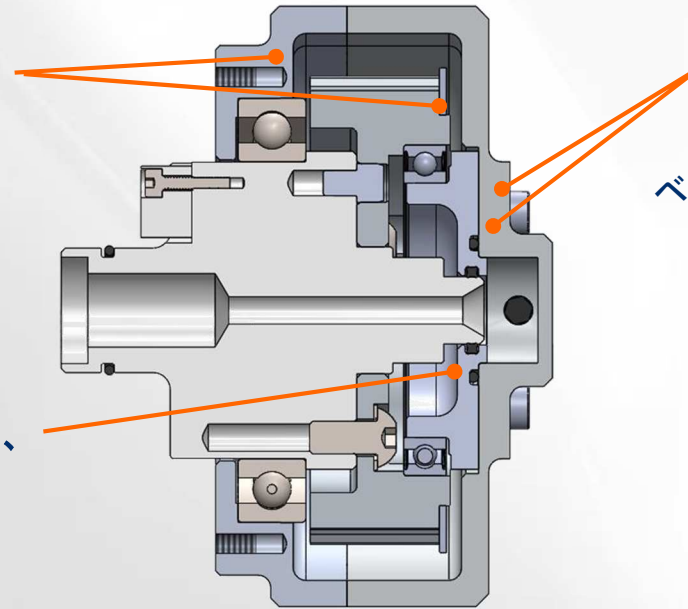


対向するテーパローラー
ベアリングにより、最大の
ラジアル荷重及びスラスト
荷重を

ラジアルボールベアリングが、
入カシャフトの全長を支えます

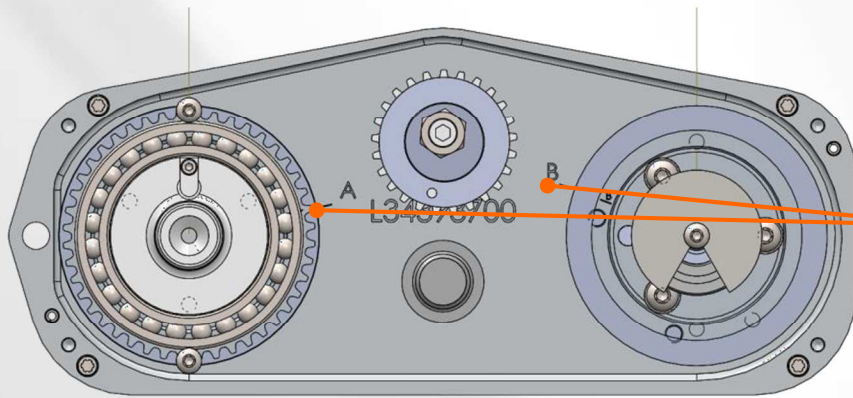
大型ラジアルボールベアリン
グによって両端で出力軸を支
持

交換可能なベアリングハウジングにより、
ハウジングの摩耗の問題を解消



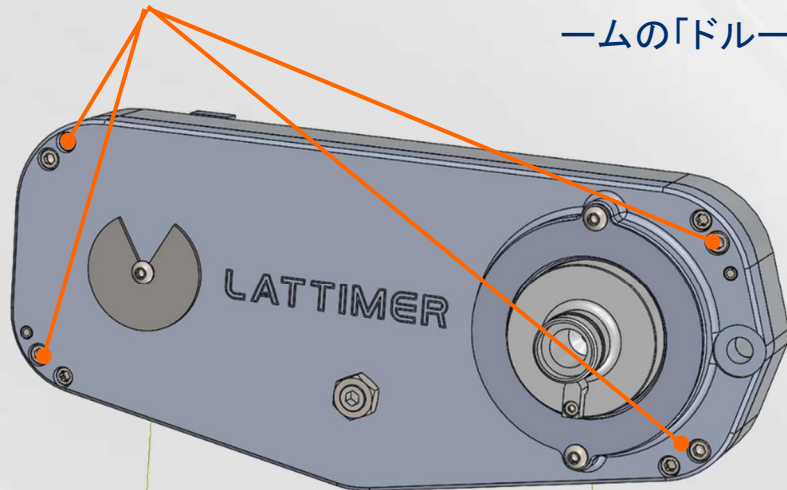
リングをシールする
ベアリングハウジングの改良





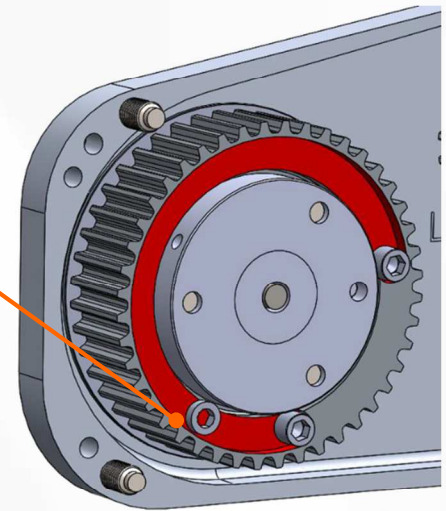
プーリー及びカバーにタイミングをマークいれたことで、アームのセットアップが簡単かつ容易に行えます。

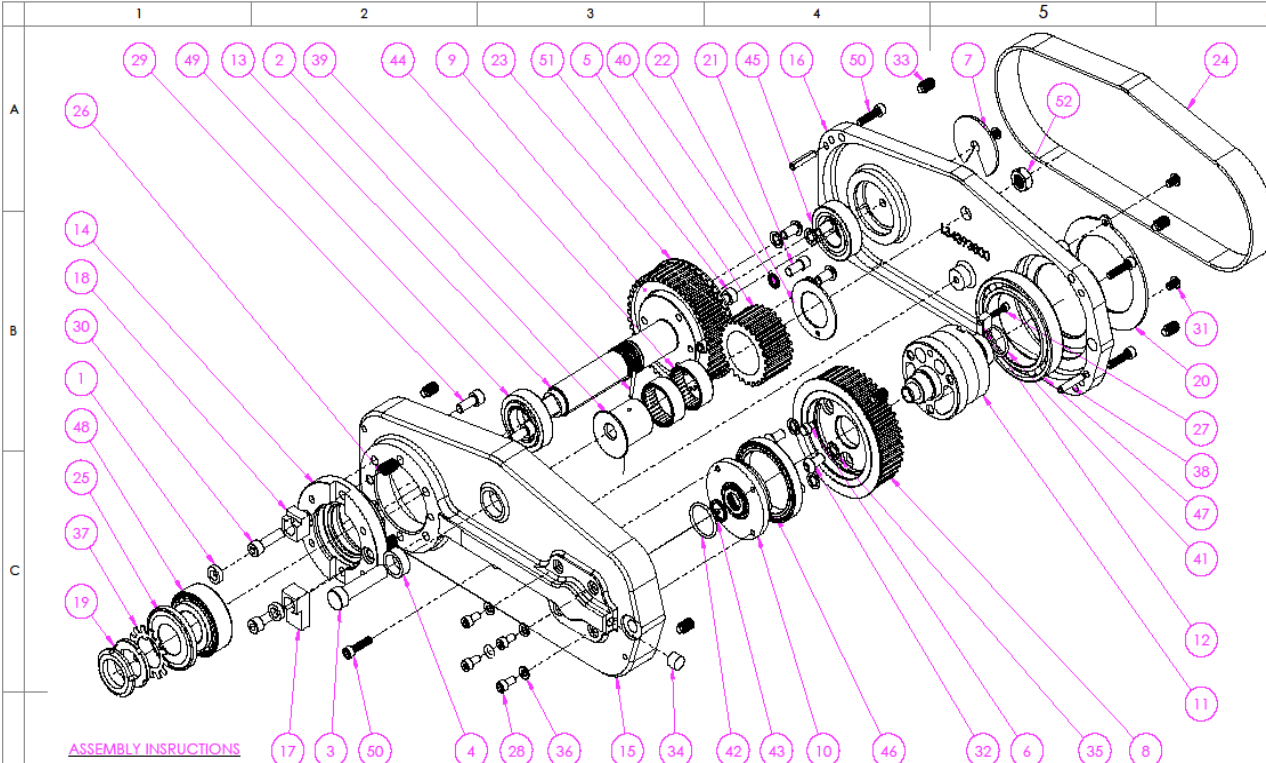
4本のジャックスクリューがカバーに追加されことで簡単に取り外しすることが可能



入力軸の機械的な停止により、セクションの位置合わせとセットアップが迅速になります。

サーボギアボックスに入った際、アームの「ドループング」が停止します。

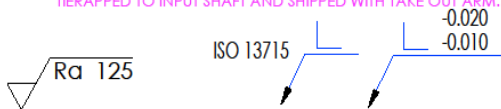




ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
1	1700-405	VICKERS SEAL	2
2	L34302100	TENSIONER BODY	1
3	L34302200	TENSIONER SHAFT	1
4	L34302300	BUSH (777-10542)	1
5	L34302600	BELT TENSIONER PULLEY	1
6	L34307100	DOWEL (PULLEY SHAFT)	2
7	L34326400	COVER PLATE FRONT	1
8	L34383600	INPUT PULLEY	1
9	L34383601	INPUT PULLEY	1
10	L34383800	OUTPUT BEARING HOUSING	1
11	L34393200	OUTPUT SHAFT	1
12	L34393300	Drive Key	1
13	L34393401	210 Series Input Shaft	1
14	L34393501	INPUT BEARING HOUSING	1
15	L34393700	AIS Takeout arm cover	1
16	L34393800	210 AIS 6.25" COVER	1
17	L34431200	DRIVE BLOCK	1
18	L34431300	DRIVE BLOCK	1
19	L34437800	LOCKNUT (MODIFIED FROM KM6)	2
20	L34445800	REAR COVER PLATE	1
21	L34486300	TURNED DOWN M8x16 SOC.HD.	3
22	L94117500	THRUST WASHER GLDU20	1
23	L94301900	27H PULLEY FLANGE	2
24	L94302703	BELT 8M-800-30 GT2	1
25	L94410600	NILOS RING	1
26	V0918-0008-2000	M6 x 1.25 x 2D HELICOIL INSERT	2
27	V1218-0004-0016	M4 x 16 LG CAPSCREW	1
28	V1218-0006-0012	M6 SHCS	4
29	V1218-0008-0020	M8 SHCS x 20MM	4
30	V1218-0008-0030	CAPSCREW 8mm x 30mm	2
31	V1811-0250-0375	BTN HEAD 1/4 UNC x 3/8 LG	3
32	V1818-0008-0016	BTN HEAD M8 x 16 LG	6
33	V2111-0375-0625	3/8 UNC X 5/8 LG GRUB SCREW	8
34	V2114-0250-0000	1/4 BSP Plug	1
35	V3200-0312-0000	WASHER SHAKEPROOF 5/16	6
36	V3300-0006-0000	SPRING WASHER M6	4
37	V3600-0030-0000	TAB WASHER	1
38	V4600-0006-0030	ROLL PIN 6mm x 30 LG	2
39	V4700-0125-1250	ROLL PIN DIA. 1/8 x 1-1/4 LG	1
40	V5900-0008-0000	M8 NORD LOCK WASHER	1
41	V7100-1000-1187	O RING	1
42	V7100-1142-1339	O RING	1
43	V7300-0612-0103	QUADRING (GRAR04330)	1
44	V8100-0035-0016	NEEDLE ROLLER BEARING	2
45	V8206-0025-0015	BALL RACE BEARING	1
46	V8206-0060-0010	BALL BEARING	1
47	V8206-0070-0016	61914-2RS	1
48	V8300-0030-0025	TAPERED ROLLER BEARING	1
49	V8306-0030-0019	TAPER ROLLER BEARING	1
50	V1222-0006-0025	M6 x 25 LG TAPFIX SCREW	5
51	V1218-0008-0200	CAPSCREW M8 x 200MM	1
52	1180-1770	1/2 UNF HALF NUT	1

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

- PACK ALL BEARINGS WITH CASSIDA GTX2 GREASE
- SET BEARING CLEARANCE BETWEEN ITEMS (25) & (37) BY USING 0.006" FEELER GAUGE BETWEEN ITEM (25) (NYLOS RING) AND ITEM (37) (TAB WASHER). SEE SECTION B-B SHEET 2.
- WHEN MOUNTING THE BELT, THE MARKINGS ON BOTH PULLYS 'A' & 'B' ON ITEMS 20 & 21 TO BE SET IN POSITIONS SHOWN (VIEW E SHEET 2).
- ITEMS (30), (32) & (34) TO BE TIGHTENED TO A TORQUE OF 15 ft-lb.
- ITEMS (21) TO BE TIGHTENED TO A TORQUE OF 30 ft-lb.
- APPLY LOCTITE 272 TO ITEMS (21), (28) & (34) BEFORE INSERTION
- APPLY LOCTITE 272 TO ITEM (33) BEFORE INSERTION TO COVER ITEM (16) ONLY.
- ALTERNATIVE DRIVE BLOCKS, PART No. L34440400 & L34440500 TO BE BAGGED, TIERAPPED TO INPUT SHAFT AND SHIPPED WITH TAKE OUT ARM.



DIMENSIONS ARE IN MILLIMETRES UNLESS OTHERWISE STATED

LATTIMER

PROJECTION	TOLERANCES UNLESS SPECIFIED
0 ±0.5	Angular ±2°
0.0 ±0.25	
0.00 ±0.12	

This drawing is confidential and is the sole property of Lattimer LTD the drawing and any information therein may not be used, copied or disclosed to any third party without the prior written authorisation of Lattimer LTD.

Scale 1:1

Sheet 1 of 2

*** DO NOT SCALE ***		Drawn	BB	NPSO	Date
Customer	LATTIMER LTD	Approved	IF	Date	13/05/2019
Material	SEE BOM	MFG ENG	AC	Date	06/06/2019
Description	TAKE OUT ARM WITH MECH STOP	QUAL ENG	DM	Date	07/06/2019
DRG No	L14393703	01	DCR	Date	-

1

2

3

Desc 4

5

6

7

A2