

アルティメットコンビ

カッター

アルティメットチェンジャー

チップドレッサー

- 電動式
- エア式
- マニュアル式

スイングアーム

メカ式コンビ

メカ式チェンジャー

ドレッシングベンチ



アルティメットコンビ

ロボット溶接ガン向け
チップ交換機 & チップドレッサー



ULTIMATE PRODUCTIVITY



アルティメットコンビ

A large, industrial-grade machine, the 'Ultimate Combo', is the central focus of the page. It has a tall, silver-colored vertical column with 'AMDP' printed vertically on it. The machine is equipped with various components, including a motor, a control panel with buttons and a digital display, and a top section with two large black knobs. It is mounted on a sturdy base.

AMDP社の紹介	3
AMDP社製品の強み	4
型式一覧	5
製品の特長	6
製品寸法	7
コンビ付属部品	8
資料請求	9
AMDP製品一覧	10
AMDPグローバルネットワーク	14



AMDP社の紹介

自動車産業におけるAMDP

AMDPは、スポット溶接用の電極研磨や交換の際に用いられる高品質な製品を幅広く自動車産業へ提供しています。変化の多い自動車産業のニーズに合わせ、常に商品の価値とパフォーマンスを高めて参りました。30年に渡る経験と実績と共に、電極研磨や交換効率化による生産性向上の為、AMDPは今後も新たなチップドレッサーを市場に供給します。

概要

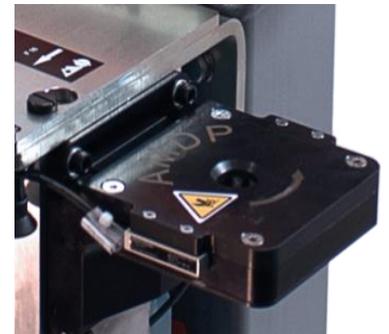
アルティメットコンビは、チップドレッサーとチップ交換機を組み合わせたマシンです。このマシンは、お客様の生産性と信頼性向上の為、ホワイトボデーセル内に組み込まれます。水平・垂直両方での設置が可能です。これらのガンは、いかなるサイズ・強度にも対応します。



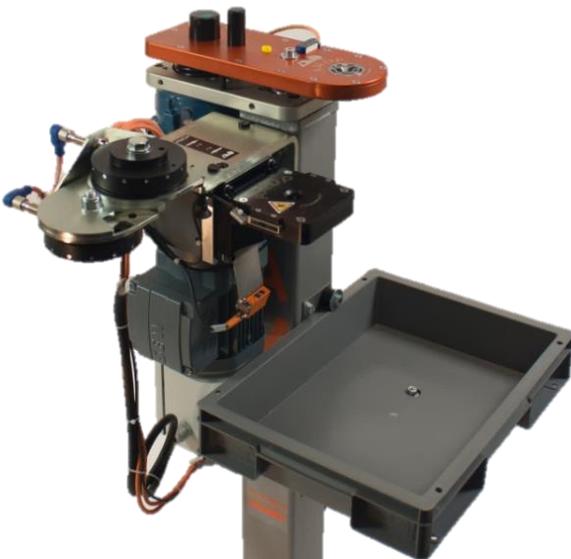
垂直に設置した場合

特長

AMDPチップ交換機は、チップの取外機と取付機が組み合わさったユニットです。取外機(特許取得済)の電極にロボットが接近し、80°以下の回転で電極キャップを砕き、取り除きます。これらは上下両方の電極に対応しています。取外機はロボット間とのシンプルな軌道が確保でき、電極キャップの交換をわずか15秒以下で抑えることができます。



特許取得済のチップ取外機



13, 16, 20 mmの電極用チップ交換ユニット
対応する電極サイズと収納数:
Ø13: 15 caps / Ø16: 13 caps / Ø20: 10 caps



AMDP社製品の強み

生産性と制御機能

自動車生産台数の向上 / 作業タクトタイムの削減

電極チップ交換にかかる時間目安: 15秒

制御機能:

- シャンク上の電極センサーの配置
- ユニット上の電極の制御配置



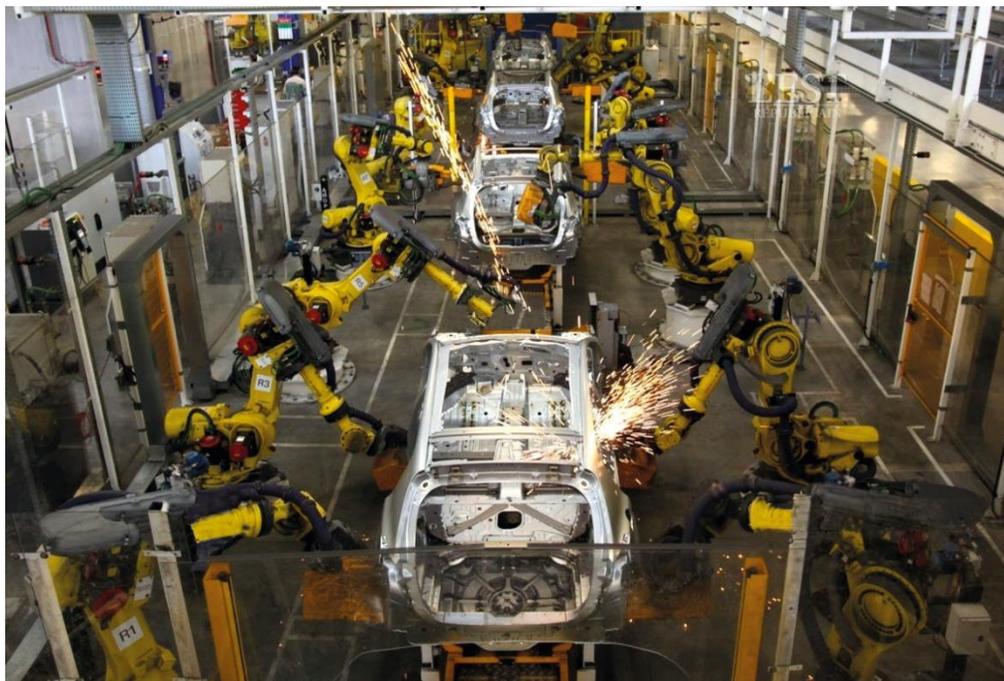
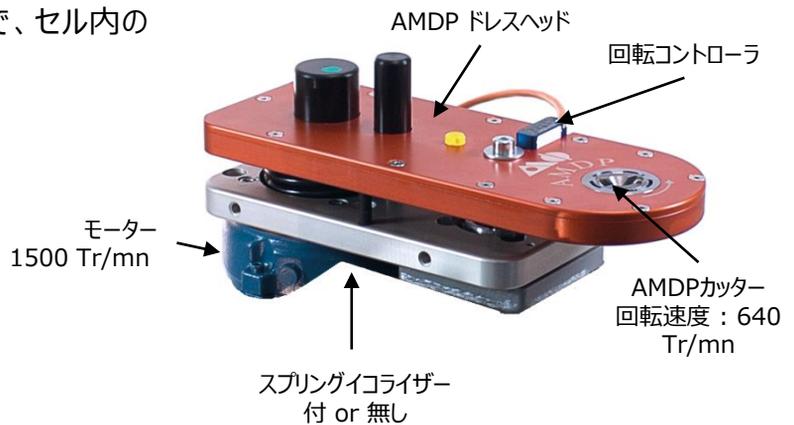
最適化と安全性

無駄を省いたコンパクトな寸法。

人の手による電極交換工程をなくすことで、セル内の安全性を保ちます。

ドレッシングヘッド性能

- ・スプリングイコライザー付または無し
- ・回転速度 640tr/min
- ・回転コントローラ付き
- ・エアレス





型式一覧

コンビ	交換機	モバイル式交換機
COMBI47U* チップドレッサー&チップ交換機	CHGF47U* チップ交換機	CHGM47U* モバイルチップ交換機
<p>内容：</p> <ul style="list-style-type: none"> チップドレッサーヘッド チップ交換機 エクストラクター（取外機） センサー 補充ユニット 制御盤 電動モーター チップコントローラ スタンド 	<p>内容：</p> <ul style="list-style-type: none"> チップ交換機 エクストラクター（取外機） センサー 補充ユニット 電動モーター チップコントローラ スタンド 	<p>内容：</p> <ul style="list-style-type: none"> チップ交換機 エクストラクター（取外機） センサー 補充ユニット エア式モーター

エクストラクター（取外機）：
 1. KIT-EXT-U-D13 (電極サイズ 13 mm)
 or
 KIT-EXT-U-D16 (電極サイズ 16 mm)
 or
 KIT-EXT-U-D20 (電極サイズ 20 mm)

補充ユニット
 PLAT-U-XXXXYY
 (XXX: 上側電極 - YYY: 下側電極)



COMBI47UST3



CHGF47UST3



CHGM47U

* 型式番号はオーダーごとに決まります。



製品の特長

研磨時のパラメーター

	推奨値
加圧力 (daN)	80 to 120
時間 (ms)	300 to 800

電源接続 & 制御盤

許容電圧	200 to 580 V AC
指令電圧	+ 24V DC
周波数	50 Hz to 60 Hz

エクストラクター（取外機）のパラメーター

	取外し時のトルク値 (Nm)
Ø 13 mm	20 Nm
Ø 16 mm	25 Nm
Ø 20 mm	35 Nm to 100 Nm

補充ユニット

	バレルごとの電極サイズ
Ø 13 mm	15
Ø 16 mm	13
Ø 20 mm	10

カッター、チップ交換機、取外機に関して



重要 :カッター、ユニット、取外機をご注文の際、ガンの図面と電極図面が必要となります。AMDPIは頂いた図面を基に、左右対称/非対称のブレードを生産することができます。補充ユニットは電極の種類に応じて製作します。また、取外機に関しては電極直径によって決められます。



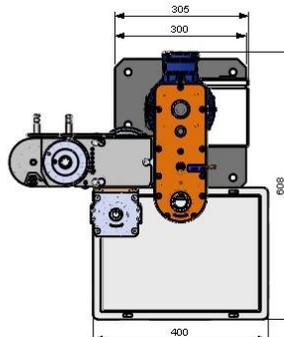
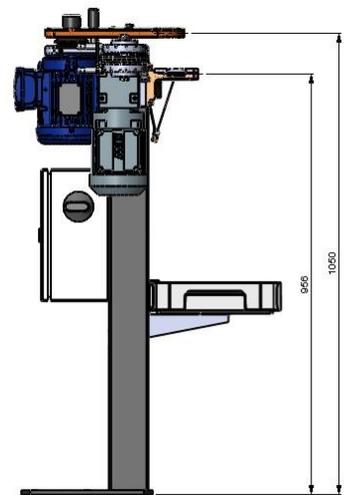
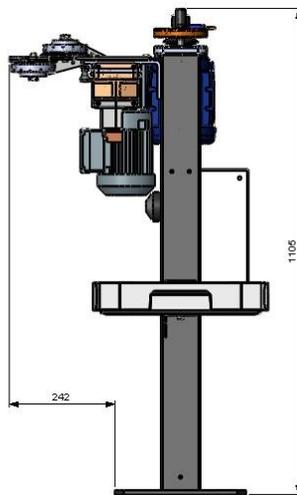
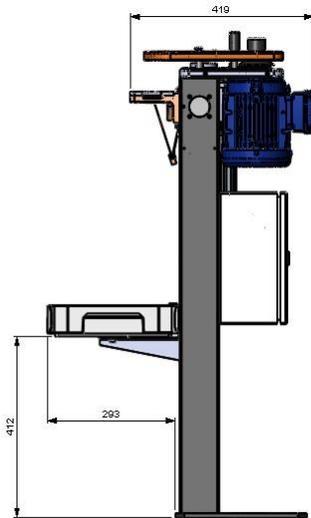
製品寸法

水平取付

垂直取付



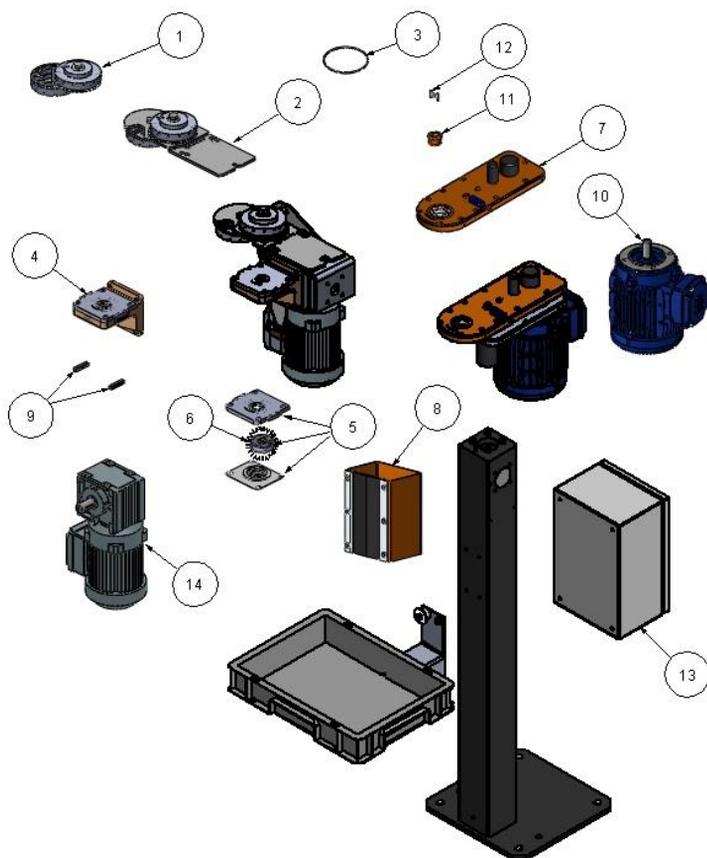
650 mm	長さ	520 mm
610 mm	幅	610 mm
1100 mm	高さ	1360 mm
75 Kg	重量	75 Kg



平行取付



コンビ付属部品



1	KMAG-3X-3Y	Barrel to be defined according to the electrodes
2	PLAT-U-3X3Y	Charging unit to be defined according to the electrodes
3	JOINT-TOR 90X3 NBR	O-ring
4	TET-EXT-U-Dxx	Extractor head to be defined according to the electrodes
5	KIT-EXT-U-Dxx	Extractor kit to be defined according to the electrodes
6	EXT-U-Dxx	Extractor to be defined according to the electrodes
7	TET-2047-A1-N	Dressing head 2047
8	KIT-CAN-COP2047	Chips collector kit
9	A1263A1Q080111	Sensor extractor
10	AM4-0.752B14.G713	Dressing motor
11	FPC-ADEF	Carbide blade cutters to be defined
12	LPC-ADEF	Carbide blade set to be defined
13	COMBI-ULT2-XXX-COF	Ultimate electric box
14	MOTORED-ULT1	Extractor drive



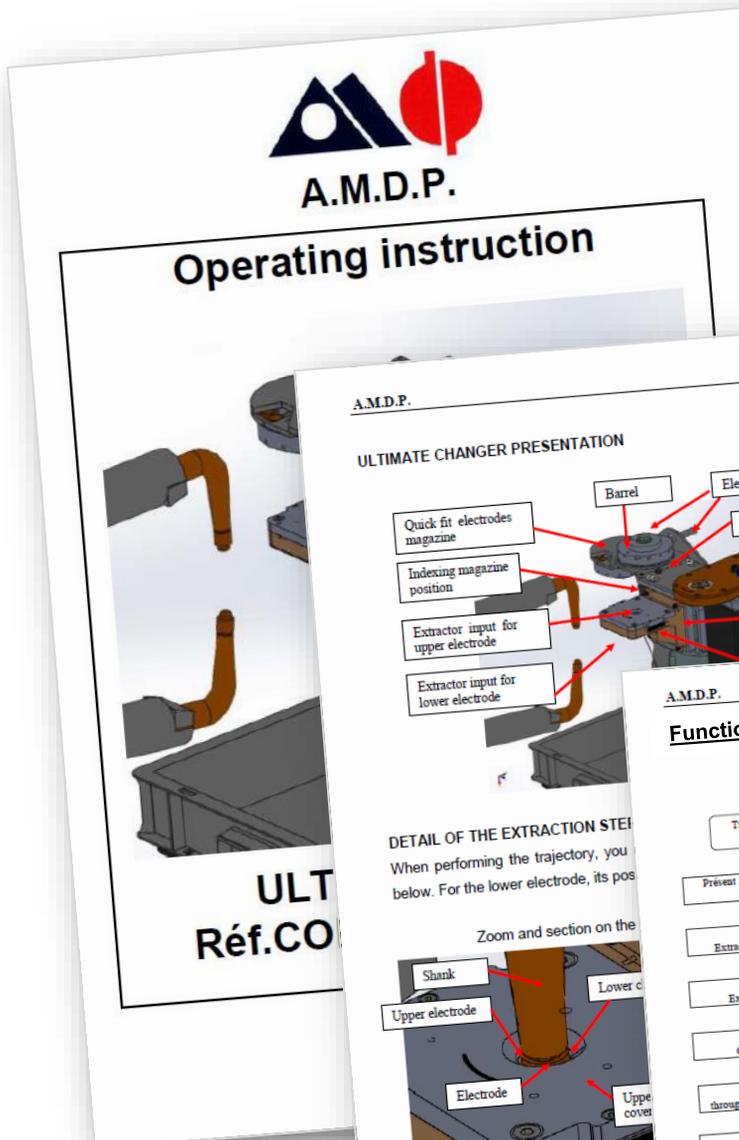
資料請求

AMDP資料請求

取扱説明書をご希望の際は、日本総代理店の太平貿易株式会社へお問い合わせください。

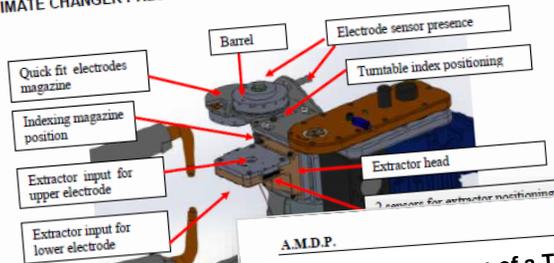
東京 ☎03-3270-4823 名古屋 ☎052-261-5571 大阪 ☎06-6355-2701
福山 ☎084-925-3067 九州 ☎093-511-2802

- 太平貿易ウェブサイト
<https://www.taiheiboeki.co.jp/product/industry/n04/deprag.html>
- AMDPウェブサイト
<https://www.amdp.fr/index.php>



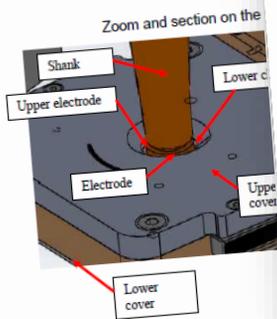
A.M.D.P.

ULTIMATE CHANGER PRESENTATION



DETAIL OF THE EXTRACTION STEP

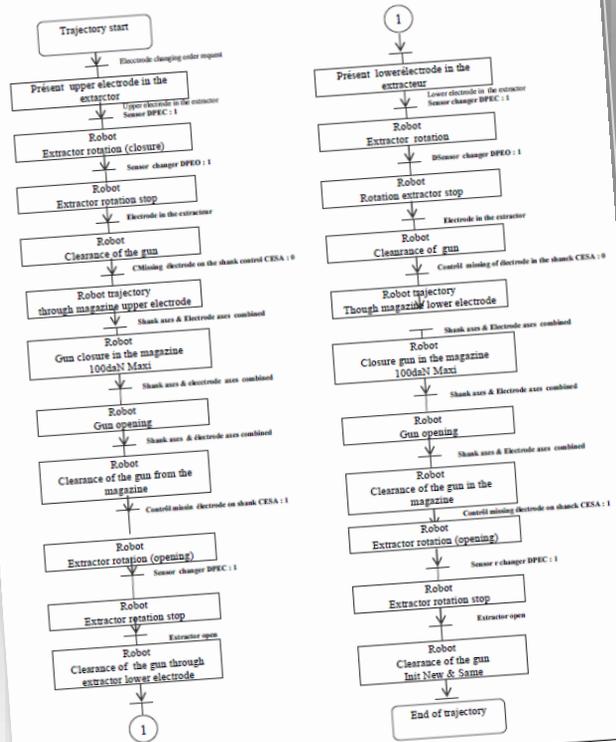
When performing the trajectory, you follow the steps below. For the lower electrode, its position is different.



When performing the trajectory, follow the steps below. For the lower electrode, its position is different. Disconnect the electrode in the extractor soon by the mobile jaw (the mobile jaw) Operating instruction

A.M.D.P.

Functional diagram of a Tip changing sequence





OTHER PRODUCTS AMDP

カッター



最高品質のカッター：
削り屑が遠心力で外に押し出される
為詰まりがなく、エア等によるブロー
の手間も不要です。
センターピンがなく、最小限の寸法。
メーカーを問わずどのチップドレッサーと
でも合わせて使用可能。
振動やブレを最小限に抑え、電極の
寿命を最大限に引き延ばします。
HSS、カーバイドどちらの材質でも対
応致します。

定置式チップドレッサー (ロボット溶接ガン用)

簡単なインテグレーション、高速回転
(640rpm)、優れた追従性、カッター
の特性上エアブローも必要ありません。
研磨時間は1秒以下に抑えられます。
メンテナンスフリー。
頑丈なスタンド上に取り付けられます。

制御盤の仕様についてはお問い合わせ
ください。



スイングアーム



ドレッサーのモーター位置をユニークな
分離型にしたことで、アーム運動がよ
り滑らかで速くなっています。
安定性に優れ、振動やドレッサーの
位置ズレを排除できます。
広いアームの調節幅も特徴です。

制御盤の仕様についてはお問い合わせ
ください。

アルティメットチェンジャー

スタンドの有無に関わらず、コンパクト
で簡単なライン形成が可能です。
AMDPチップ交換機と合わせ、同ライ
ン上で組み合わせることが可能です。
1サイクルわずか15秒の高速チップ交
換なので、生産性が大幅に向上しま
す。インストールとモニタリングも非常
に簡単です。

制御盤の仕様についてはお問い合わせ
ください。



スタンドなし

スタンドあり

アルティメット モバイルチェンジャー



付属エアモーターの重量は10kg未
満と、お使いのグリッパーへの簡単なイ
ンテグレーションが可能です。
アルティメットコンビと同じく、特許取得
済みの弊社独自技術です。
これによりチップ交換サイクルがわずか
15秒足らずに削減でき、BIWセルの
生産性を大幅に高めます。
設置とモニタリングも非常に簡単です。

制御盤は不要です。

チップ交換ユニット

生産性をさらに効率化する為、チップ
交換ユニットの導入をお勧めします。



メカ式コンビ



AMDPチップドレッサー上に取り付けま
す。世界中で10,000ユニット以上の
採用実績があります。
組み合わせが簡単です。
ロボットによる操作で、わずか30秒の
チップ交換サイクルを実現します。
あなたのAMDPチップ交換機をアップ
グレードしましょう。

メカ式モバイルチェンジャー

お使いのグリッパーに組み込むに当
たって、電源の供給は必要ありません。
3つのセンサーによって検出されます。
約30秒のチップ交換サイクルかつ、耐
久性にも優れ、その技術は確かなも
のです。





OTHER PRODUCTS AMDP



ドレッシングベンチ

一日当たり8,000もの電極を研磨することができます。
マニュアル、オート両方のサイクルに対応。
手持ち溶接ガン用のスタンド付き。

水汲み上げシリンダー

電極交換前の冷却用水回路への負担を和らげます。セル内の安全性を高め、リスクと腐食問題を減少させます。
コンパクトで簡単なインテグレーションが可能です。
弊社のエアシリンダーや、特許取得済みのエネルギーフリーソリューションに関しては、お問い合わせ下さい。



エア式ハンドヘルドデバイス (溶接ガンがクローズ時)

市場で最も強力なデバイスであり、カッターで溶接ガンを閉じながら両方の電極をドレッシングします。コンパクトで丈夫なフルアルミニウムボディで、他のすべての製品と同じカッターを使用しています。溶接シーケンスを開始せずにハンドヘルド溶接ガンが閉じる能力を確認します。

エア式ハンドヘルドデバイス (溶接ガンがオープン時)

電極を次々とドレッシングできるように軽量に設計されており、独自のAMDPガイドユニットが付いているため、両方の電極でレンズを平行に溶接できます。



Wガン配列キット

電極交換/研磨の前後で常にガンの良い配列をコントロールします。
簡単なソリューションであなたのBIWセルコントロールを高めます。

ブローイングキット

ごく稀なケースで、削り屑のブローが必要になる場合があります。
通常のAMDPの刃では、構造上どんなブローも必要ありません。(研磨中の遠心力で削り屑が自動的に弾き出される為。)



For more information, please contact us or our local partner



7 allée de Giverny 78290
Croissy-Sur-Seine • France
Tel: +33 (0)1 30 09 25 25





AMDPグローバルネットワーク

EUROPA



ベルギー
ARO WELDING TECHNOLOGIES SA
T : +3225550753
peter.arnauts@arotechnologies.com



ロシア
WELDOXX Ltd.
T : +7(499)7530946 int. 2022
weldoxx@mail.ru



チェコ共和国
ESWELD s.r.o.
T : +420601575337
ondruska@esweld.cz



スロバキア
ESWELD s.r.o.
T : +421902853844
ondruska@esweld.cz



ドイツ
Becker GmbH
T : +492594640
info@becker-co.de



スペイン
BAMBU TECHNOLOGY C
T : +34932035540
bambu@bambutech.com



モロッコ
FIMA
T : +212661840871
Herve.dubourg@amdp.fr



トルコ
CAVA MAKINA SANAYI
T : +902165410130
info@cava.com.tr



ルーマニア
SC. MASSI ALI COM 2003
T : +40733949129
alina-elena.massin@amdp.fr



イギリス
ARO WELDING TECHNOLOGIES LTD
T : +441902738214
uk@arotechnologies.com

ASIA



中国
Quick Robot Technology (上海)
T : +862167107228-808
marklee@quicksh.com



韓国
KMJ Co, Ltd
T : (82)-31-433-0290
kmj@kmjc.co.kr



インド
KAY VYBIN CORPORATION
T : +912228964671 / 28974972
swati.mane@kayvybin.com



タイ
AVITRA Co., Ltd
T : (66)-(0)2-682-0877
avitra@ksc.th.com



日本
太平貿易株式会社
T : 81-(0)52-261-5571
nagoya@taiheiboeki.co.jp

AMERICAS



アルゼンチン
GROSSWELD
T : +541142086626
ventas@grossweld.com.ar



メキシコ
ARO Welding Technologies S.A. de C.V.
T : (52)222300037
mexico@arotechnologies.com



ブラジル
LUVATA SAO PAULO
T : 55113167-7033
Ney.Maamud@luvata.com



アメリカ合衆国
JEC DISTRIBUTORS INC.
T : (905) 469-3229
info@jec-inc.com



カナダ
JEC DISTRIBUTORS INC.
T : (586) 598-5332
info@jec-inc.com



ULTIMATE PRODUCTIVITY



AMDPグローバルネットワーク

自動車産業におけるAMDP

AMDPは、スポット溶接用チップの研磨や交換の際に用いられる高品質な製品の数々を幅広く自動車産業へ提供しています。30年に渡る経験と実績と共に、チップの研磨や交換効率化による生産性向上に貢献し、AMDPは今後も新たな製品を市場に供給します。



私たちの価値

信頼性

最高品質の製品
耐久性
パフォーマンス

生産性

生産性の向上
生産コストの削減
オンラインの可用性

サービス

顧客様に準じたソリューションの提案
グローバルサービスネットワーク
トレーニングセンター

//Authorized
Distributor



THE NEW AMDP PRODUCTION SITE

7 allée de Giverny 78290
Croissy-Sur-Seine France
Tel : +33 (0)1 30 09 25 25