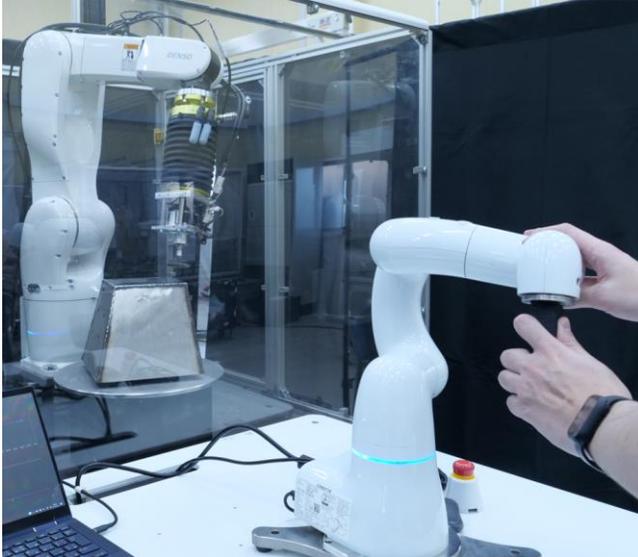


ロボット研削・研磨の新しい教示システム

ACF + ミラー制御機能 変幻自在に研磨自動化

(アクティブ・コンタクト・フランジ)



ACF+ミラー制御機能 + 研磨材ディスク構成例



ACF

アクティブ・コンタクト・フランジ

太平貿易/FerRobotics

特徴 01

複雑な経路の教示にミラー制御機能を活用

研磨材の押し当ての方向、速度や押付力により研磨の効果は異なります。職人や人手で作業をしていた、感覚・コツをACFとミラー制御機能を活用しロボットで再現させます。※特許取得済

特徴 02

研磨動作の録画だけで自動化が可能

ワークごとに異なる研磨経路を録画するだけで自動化を可能にします。

特徴 03

ACF ロボット 動作ログを保存、見える化

ACFの力、ストローク。ロボットの電流値や動作速度など、研磨の評価に必要なデータはログデータとして保存。付属のビューワーで閲覧が可能。研磨後の解析やトレーサビリティを向上させます。

研磨自動化の課題

01

協働ロボットと力覚センサで研削・研磨自動化を試したけどうまくいかない

02

熟練工の研磨が再現できない

03

自動ティーチングは経路変更難しい
手で研磨経路すべて登録は工数が大きい



01

研磨工程によりツールの変更が可能

研磨工程(バリ取り、サンディング、ポリッシング)に応じてATCを用いて研磨ツールの交換が可能です。

02

ミラー制御機能、ACFで熟練工の動作を再現

ミラー制御機能の直感的な操作により、ロボットを知らなくても研磨経路を登録可能。
研磨動作時にACF設定を変更、保存し、押付量が制御可能。

03

録画した軌道は一つの軌道データとして簡単に扱う

ロボットの軌道 + ACFの設定値を一つの軌道データとして扱います。
軌道の録画・再生はシンプルなUIで実施可能で、品番追加などの際のエンジニアリングコストを低減できます。

お問い合わせ先：

 太平貿易株式会社 産業機器課

- 本社 / 〒103-0023 東京都中央区日本橋本町2-2-2
TEL: 03(3270)4821 FAX: 03(3245)1767 E-Mail: tokyo@taiheiboeki.co.jp
- 名古屋支店 / 〒460-0008 名古屋市中区栄4-15-32 日建・住生ビル
TEL: 052(261)5571 FAX: 052(261)2017 E-mail: nagoya@taiheiboeki.co.jp
- 大阪支店 / 〒530-0037 大阪市北区松ヶ枝町1-3 いちご南森町ビル
TEL: 06(6355)2701 FAX: 06(6355)2706 E-mail: osaka@taiheiboeki.co.jp
- 福山営業所 / 〒720-0067 福山市西町2-10-1 福山商工会議所ビル
TEL: 084(925)3067 FAX: 084(931)9331 E-mail: fukuyama@taiheiboeki.co.jp
- 九州営業所 / 〒802-0005 北九州市小倉北区堺町1-1-1 JTB小倉ビル
TEL: 093(511)2802 FAX: 093(511)5904 E-mail: kyushu@taiheiboeki.co.jp